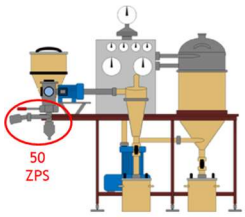
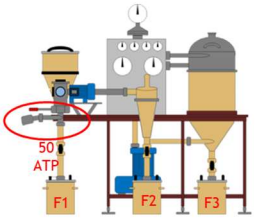
FEVERPRO(D65-1422)

Procédé de fractionnement des protéines de féverole par voie sèche



Module 50 ZPS de Hosokawa Alpine



Module 50 ATP de Hosokawa Alpine

% P = 33,89 — Poudre de féverole décortiquée → d(0.5) = 15,54 µm

↓

Micronisation de la poudre de féverole — Vitesse de broyage 22 000 rpm — Vitesse de séparation 4 000 rpm

↓

% P = 35,16 — Poudre micronisée → d(0.5) = 9,60 µm

↓

Vitesse de séparation 9 000 rpm — Séparation par air-classification

- Fraction grossière F1 Riche en amidon — d(0.5) = 11,55 µm ← — % P = 29,92 — % R = 58,86
- Fraction fine F2+F3 Riche en protéines → d(0.5) = 2,36 µm — % P = 71,91 — % R = 14,13

N = 6,25

14

↓

Vitesse de séparation 7 000 rpm — Séparation par air-classification

- Fraction grossière F1 Riche en amidon — d(0.5) = 12,67 µm ← — % P = 26,59 — % R = 46,39
- Fraction fine F2+F3 Riche en protéines → d(0.5) = 3,08 µm — % P = 70,42 — % R = 11,02

↓

Vitesse de séparation 5 000 rpm — Séparation par air-classification

- Fraction grossière F1 Riche en amidon — d(0.5) = 14,28 µm ← — % P = 22,78 — % R = 34,23
- Fraction fine F2+F3 Riche en protéines → d(0.5) = 5,49 µm — % P = 62,01 — % R = 10,39

15